

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"12" 10 2020г.

Дефектная ведомость № 176

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв.№00005116. Цех №9. Технологический поток №2
Предремонтная подготовка УС-40 (внутри аппарата) и рамы СГ-600.

№ п.п.	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей УС-40	м ²	33,0	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,594
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком вала воршителя с ножами	м ²	4,5	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,081
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком наружных решетчатых поверхностей рамы СГ-600	м ²	17,7	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	0,354

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

"12" 10 2020г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

"12" 10 2020г.


Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.

"12" 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«12» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«12» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 180

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.
Изоляция циклонов улавливания СК-ЦН-34 Ø1200,Ø1400.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	Подрядчик			
3.		Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,56 1,5
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	шт шт	0,084 191




5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Подрядчик		
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Подрядчик		
7.		Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	1,18 1,14
8.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,063 144
9.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² Вертик альной проект	10,8	Подрядчик		
10.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 Потери 4%

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Тишковский В.П. «12» 10 2020г.
 Ершов О.В. «12» 10 2020г.
 И.А. Гуляев «12» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А. Кудряшев

« 12 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


А.А. Афанасьев

« 12 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 181

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.

Изоляция уплотнителя техуглерода УС - 40


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(L=1460мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	6,8	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(L=1460мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	6	Подрядчик			
3.		Изоляция рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(L=1460мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	0,78	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,97 0,94
4.		Покрытие изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(L=1460мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	6,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,036 82

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(L=1336мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	11,26	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(L=1336мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	10,6	Подрядчик			
7.		Изоляция конуса УС-40 Ø3030x2020мм(L=1336мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	1,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,66 1,61
8.		Покрытие изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(L=1336мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	11,26	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,06 136
9.	Отсутствие изоляции	Изоляция обечайки корпуса УС-40 Ø3016мм(L=2730мм) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,63 2,54
10.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции обечайки корпуса УС-40 Ø3016мм(L=2730мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	27,23	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,146 330
11.	Отсутствие изоляции	Изоляция крыши УС-40 Ø3172мм из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,63	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,78 0,75

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
 Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.
 Изоляция уплотнителя технологера УС - 40

12.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции крыши УС-40 Ø3172мм из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м ²	7,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,042 96
13.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² вертикального в проекции	21,6	Подрядчик			
14.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 В.П. Тишковский «12» / 10 2020г.

Старший мастер цеха №9

 О.В. Ериов «12» / 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 И.А. Гуляс «12» / 10 2020г.


Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


Кудряшев А.А.
« 12 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»


Афанасьев А.А.
« 12 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 182

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв.№00005116 цеха №9, Технологический поток №2,
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м ²	66,2	Подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м ²	66,2	Подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	66,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	ТН шт	0,355 803
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	5,3	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,57 6,36
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,3	Подрядчик			

6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м ²	20,3	Подрядчик			
7		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м ³	3,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,03 1,95
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,3	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,109 247
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м ²	43,62	Подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ²	43,62	Подрядчик			
11		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м ²	43,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,234 530
12		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,49	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,33 4,19




№	Описание работ	Ед. изм.	Кол-во	Подрядчик	Материал	Ед. изм.	Кол-во
13	Изготовление и монтаж каркасов крепления жестяного покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм.	т	0,068		Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,07 185
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м ² верт проек	89	Подрядчик			
15	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м ² верт проек	79	Подрядчик			
16	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1.2; потери 4%

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Тишковский В.П. «12» / 10 2020г.
 Ершов О.В. «12» / 10 2020г.
 Гуляс И.А. «12» / 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 183

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3 инв.№000051116 цеха №9. Технологический поток №2.
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	198,36	подрядчик			198,36
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	198,36	подрядчик			198,36
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	198,36	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	1,065 2409
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	15,86	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	19,67 19,0
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из стали листовой (Лист Ст.3 б=3мм., всего- 2,24тн.) в повторное использование	м ² /тн	95,25/2,24	подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м ²	95,25	подрядчик			
7	Физ. износ	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из листовой стали Ст.3 б=3мм с прихватками на сварку к металлоконструкциям крыши	м ² /тн	95,25/2,24	подрядчик	Электроды МР-3 ф4	тн	0,020

8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м ³	12,38	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	15,35 14,86
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м ²	286	подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м ²	286	подрядчик			
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м ²	286	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	1,535 3473
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	22,88	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	28,37 27,5
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик			
15		Монтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,155 350
16		Монтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,3	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,85 2,8
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м ² верг проект	466,32	подрядчик			

18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м ² верт проект	1456	подрядчик	
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №9


 Тишковский В.П.

“12” 10 2020г.

Ст. мастер цеха №9


 Ершов О.В.

“12” 10 2020г.


Ведущий инженер ОГМ


 Лупанов В.И.

“12” 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«12» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омекстехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«12» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 184

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв №000051116. Цех №9. Технологический поток №2.
Фильтр рукавный ФР-700(доулавливание). Анतिकоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №. Дефектная ведомость № 184
 Фильтр рукавный ФР-700(доулавливание). Анतिकоррозийная защита.

6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	179	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	57,28
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	24	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,45
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. “12” 10 2020г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. “12” 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Гуляс И.А. “12” 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 12 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 12 » 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 185

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв.№00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
Фильтр рукавный ФР-700(доулавливание). Предремонтная подготовка

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м2	43,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,785
4	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9



Тишковский В.П.

« 12 » 10 2020г.

Старший мастер цеха №9



Ершов О.В.

« 12 » 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению



Гуляс И.А.

« 12 » 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
 Главный механик
 Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
 Кудряшев А.А.
 "12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
 Афанасьев А.А.
 "12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 186
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
 Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	3 Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик			
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг. кг.	80 4 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование питателя шлозового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
4		Монтаж питателя шлозового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГТ 12х12	кг кг кг	1 0,3 0,2
5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	подрядчик			

№	Коррозия	шт	6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	20
6	Монтаж крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата						
7	Коррозия Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн – 1шт., внутри аппарата, в респираторе.	шт	6	подрядчик			
8	Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, в респираторе, простой узел.	шт	6	подрядчик	Болт М10х35 Гайка М10 Болт М16х90 Гайка М16	кг кг кг кг	10 5 10 5
9	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1шт-0,144тн	шт	6	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
10	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 3м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит в респираторе внутри аппарата.	шт	12	подрядчик			
11	Разборка и сборка простых узлов сборок весом 0,018тн рукавных плит 603х452 в респираторе, внутри аппарата.	шт	48	подрядчик			
12	Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка)масса 1шт-0,018тн	шт	48	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5м	кг	40
13	Коррозия Демонтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик			

14		Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик	Пружина L=90мм, ст.65Г Крючок	шт. шт.	576 576
15	Сквозная коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом дымовой трубы Ø530x5мм 12X18Н10Т очищенных газов на открытой площадке, на высоте 11,0м.	м/тн	18,1/ 1,195	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
16		Монтаж дымовой трубы Ø530x5мм 12X18Н10Т очищенных газов, масса 1мп-0,066тн из труб и готовых деталей на открытой площадке, на высоте 11,0м	м/тн	18,1/ 1,195	подрядчик	Труба Ø530x5мм 12X18Н10Т, масса 1мп-66,03кг Отвод Ø530x5мм 12X18Н10Т 45гр L=0,6м, массой - 38,2кг (изг) Переход Ø530x Ø325x5мм 12X18Н10Т L=0,5м, массой - 26,8кг. (изг) Заглушка Ø530x10 12X18Н10Т (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн кг	17,5/1,156 1 1 0,019 10
17		Ремонт корпуса ФР-700 методом замены дефектных участков латками.			подрядчик	Акт скрытых дефектов.		
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика								

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "12" 10 2020г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. "12" 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Гуляс И.А. "12" 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 187

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
ФР-5000(предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ²	450	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	552	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	9,936
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м ²	175,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,154

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

 Тишковский В.П. "12" 10 2020г.

 Ершов О.В. "12" 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  Гуляс И.А. "12" 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 188

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116.Цех №9. Технологический поток №2. ФР-5000 Антикоррозионная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ² вертик. проект	450	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	552	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	9,936
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	552	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	552	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	176,6
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	552	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	176,6
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик			

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	заказчик	Растворитель Р-4	кг	18
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	53,6	заказчик	Эмаль КО-814	кг	18,9
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "12" 10 2020г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. "12" 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Гуляс И.А. "12" 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 189

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	подрядчик			
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АПГ 12х12	шт. кг. кг.	192 7 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик			
4		Монтаж заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5мм	шт. кг. кг.	16 2 2
5	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4,масса 1шт.- 0,072тн.	шт.	12	подрядчик			
6		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн.	шт.	12	подрядчик	Набивка АПГ 12х12 Болт М16х70 Гайка М16	кг. кг. кг.	17 10 5
7	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт.	8	подрядчик			
8		Монтаж взрывных клапанов Ø600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт.	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,020

9		Перекупорка взрывных клапанов Ø600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	28
10	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик			
11		Изготовление опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Уголок 63x63x5, Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 Ø 4мм Швеллер 16	тн/пм тн тн/пм	0,029/6 0,002 0,029/2
12		Монтаж опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Электроды УОНИИ 13/55 Ø 4мм	тн	0,001
13	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900x600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
14		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900x600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,025
15	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков 900x600(люки-лазы), размером 800x1100 из ст.3, масса 1 латки-0,035тн, всего -8шт.	шт	8	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3Ø4мм	тн тн	0,28 0,020
16		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	22
17	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	2880	подрядчик			
18		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-2880шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	2880 2880
19		Регулировка рам подвесов рукавов в секциях(для натяжки рукавов),внутри аппарата	шт	8	подрядчик			
20	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	8	подрядчик			

21		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
22		Срезка и приварка примыканий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,140
23		Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	10
24	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах,Ø600мм., масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
25		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах,Ø600мм., масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Гайка М16	кг	8
26		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка),Ø600мм., снаружи аппарата.	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	34
27	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн,ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	подрядчик			
28		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт-0,018тн	шт	240	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг	120
29		Монтаж рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	подрядчик	Болт М10х35 Гайка М10	кг кг	10 5
30		Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 3030х904 масса 1шт-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
31		Монтаж рукавных плит размером 3030х904 масса 1шт-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	подрядчик	Прижимные уголки Прижимные планки	шт шт	168 140
32		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 3030х904(выбивка и набивка) масса 1шт-0,180тн	шт	24	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	200

Дефектная ведомость № /89
 Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 ,инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.
 Отделение улавливания и ФР-5000

33		Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	кг кг	53 10
34		Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 4м, тяговое усилие, кН (тс):15(1,5) при перекупорке рукавных плит	шт	24	подрядчик			
35	Коррозия	Замена дефектных участков стен фильтра латками из листового стали Ст.3 б=5мм, масса 1 шт.-0,05тн, размером 1700х750мм	шт	16	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55Ø4мм	тн тн	0,824 0,040
36	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата. Ст.12Х18Н10Т б=8мм, дефектный участок-латками: 12шт 1600х370х8 масса 1 шт 38кг; 4шт 1600х300х8 3масса 1 шт 31 кг; 16шт 1700х410х8 масса 1шт 45кг; 4шт 1600х130х8 масса 1шт 13кг	шт	36	подрядчик	Лист 12Х18Н10Т б=8мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	1,39 0,080
37	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.- 0,492тн, внутри помещения,	шт	1	подрядчик			
38		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.-0,492тн.,внутри помещения,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
39	Коррозия	Изготовление отводов Ø1020х12. Ст.20 1D, на открытой площадке масса 1шт 0,476тн	шт/тн	8/3,808	подрядчик	Труба Ø1020х12 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4	тн тн	3,922 0,040

40		Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20 внутри помещения.(гидрозатвор)	м	9	подрядчик			
41		Монтаж трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20 ,внутри помещения. (гидрозатвор)	м	9	подрядчик	Отвод ф1020х12 Ст.20 1D, L=1,6м масса 0,476тн -1 шт	шт	4
42	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлом горизонтального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20., на высоте 4,5 м	пм	54,8	подрядчик	Труба ф1020х12 Ст.20, масса 1мп-0,298кг Электроды УОНИ 13/55 ф4	тн	2,68/0,799 0,018
43		Монтаж горизонтального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, на высоте 4,5 м,	пм	54,8	подрядчик	Труба ф1020х12 Ст.20, масса 1мп-0,298кг Отвод ф1020х12 Ст.20 1D, L=1,6м масса 0,476тн -1 шт	мп/тн шт	51,5/15,34 7 3
44	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлом вертикального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, на высоте 4,0 м	Пм	5,6	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн	0,038
45		Монтаж вертикального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, на высоте 4,0 м внутри помещения	Пм	5,6	подрядчик	Труба ф1020х12 Ст.20, масса 1мп-0,298кг Отвод ф1020х12 Ст.20 1D, L=1,6м масса 0,476тн -1 шт	мп/тн шт	4,12/1,228 1
						Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн	0,012

46	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.- 0,492 тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик		
47		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.-0,492 тн. на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг
48	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпас, остаточный газ, перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	подрядчик		
49		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпас, остаточный газ, перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	подрядчик	Шпилька М16x180 Гайка М16 Набивка АГТ 12x12	шт. кг. кг.
50	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода байпаса(остаточный газ, перед ВМ-17) Ø426x8 Ст.3, L= 6,4м.п., масса 1пм 0,082тн, отводы Ø426x8 L=0,7м.п.-2 шт., масса 1 шт.-0,073тн.), на открытой площадке.	мп	7,8	подрядчик		
51		Монтаж трубопровода байпаса(остаточный газ, перед ВМ-17) Ø426x8 Ст.3, L= 6,4м.п., масса 1пм 0,082тн, отводы Ø426x8 L=0,7м.п.-2 шт., масса 1 шт.-0,073тн.), на открытой площадке.	мп	7,8	подрядчик	Труба Ø426x8 Ст.20, масса 1мп-82,47кг Отвод Ø426x8 Ст.20, L=0,7м.п Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	мп/тн шт тн
52	Физический износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду300 Ру16 с эл. приводом (трубопровод ост. газа Ø325мм - к вентилятору ост. газа), масса 1 шт.- 0,35тн. внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	подрядчик		
53		Монтаж задвижки фланцевой Ду300 Ру16 с эл. приводом (трубопровод ост. газа Ø325мм - к вентилятору ост. газа), масса 1 шт.-0,35тн, внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	подрядчик	Болт М20x80 Гайка М20 Набивка АГТ 10x10	кг кг кг

54	Коррозия	Демонтаж площадок с резкой в металлом с настилом и ограждением из листовой ,просечной стали внутри помещения на отм. 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	подрядчик			
55		Изготовление и монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой ,просечной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	подрядчик	Лист Ст.3 б=3мм Лист ПВ506 Уголок 50х50х5 Уголок63х63х5 Швеллер 14 Швеллер 12 Электроды МР-3 Ø4	тн тн тн тн тн тн тн	0,450 1,063 1,016 0,135 1,596 0,375 0,050
56	Коррозия	Демонтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом в повторное использование, масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	подрядчик			
57		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом , масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг	5 14 6
58	Коррозия	Вырезка с последующей заваркой люка 620х700,масса 1 шт.-0,041тн, в трубе Ø1020х12мм Ст.20 для монтажа конфузора улитки ВМ-17 на открытой площадке	м.п	2,64	подрядчик	Электроды МР-3 Ф4	тн	0,003
59	Коррозия	Демонтаж в металлом конфузора улитки ВМ-17 Ø840-Ø790 ст.20 L=0,13м, масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	подрядчик			
60		Монтаж конфузора улитки ВМ-17 Ø840-Ø790 ст.20 L=0,13м, масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	подрядчик	Конфузор улитки Электроды МР-3 Ø4	шт/тн тн	1/0,009 0,003
61	Физический износ	Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., внутри помещения	шт.	3	подрядчик			

Дефектная ведомость № /89
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 див №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.
 Отделение улавливания и ФР-5000


62	Коррозия	Ремонт дефектного участка отводов гидрозатвора (залив, слив, перелив) латками внахлест из листовой стали размером 300х300мм Ст.12Х18Н10Т б=8мм, масса 1шт 0,006тн	шт	3	подрядчик	Лист ст. 12х18н10т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,018 0,003
63		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора : залив ,слив и перелива Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., внутри помещения	шт.	3	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит б=3мм Труба Ø89х5 ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	кг кг кг тн тн	4 2 2 0,06 0,003
64		Демонтаж в металлолом трубопровода залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	м.п.	5,6				
65		Монтаж трубопровода залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	м.п.	5,6	подрядчик	Труба Ø89х5 ст.20 масса 1мп 10,4кг Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	0,06 0,003
66	Коррозия	Замена дефектного участка встык на коллекторе грязного газа латками из листовой стали размером 700х800х10мм ст.3, вес 1шт - 44кг	шт	8	подрядчик	Лист 10мм ст3 Электроды УОНИ Ø4мм	тн тн	0,363 0,010
67	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000 из стали 12х18н10т, масса 1шт.-1,323тн.,всего-8 шт.,внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/10,584	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,120
68		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000 на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн.,всего-8 шт.	шт/тн	8/10,584	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х8 Полоса 50х5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн тн тн тн	9,074 0,472 0,652 0,703 0,240

69		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн, всего-8 шт.	шт/тн	8/10,584	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,120
70		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 5 м при монтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн, всего-8шт.	шт	8	подрядчик			
71	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 из стали 12х18н10т с разделкой в металлолом, масса 1шт.-0,532тн, всего-8 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/4,256	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,04
72		Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-0,532тн, всего-8 шт., на открытой площадке.	шт/тн	8/4,256	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм, ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок100х63х8 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	3,479 0,206 0,699 0,080
73		Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1шт.-0,532тн, всего-8 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/4,256	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,056
74		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 5 м при монтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-0,532тн.	шт.	8	подрядчик			
75	Физический износ	Демонтаж тройников из стали 12х18н10т, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн, всего-8шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	8/0,824	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,016
76		Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1шт.-0,103тн, всего-8шт.	шт/тн	8/0,824	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм, ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,848 0,016
77		Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн, всего-8шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	8/0,824	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,040

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 ,инв №00005116 Цех №9 Технологический поток №2.
 Дефектная ведомость № 129
 Отделение улавливания и ФР-5000

78		Изготовление ревизионных локров Ø273x10, L=200мм, ст.12Х18Н10Т масса 1шт 23кг	шт/тн	8/0,184		подрядчик	Труба Ø273x10, ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,065т Фланец Ду250 масса 1шт 4кг Фланец Ду250 глухой масса 1шт 6кг Болт М16x70 Гайка М16 Асбокартон КАОН 5мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт кг кг кг тн	1,65/0,107 8 8 12 3,2 8 0,008
79	коррозия	Демонтаж в металлом ревизионных локров Ø273, L=200мм, ст.12Х18Н10Т масса 1шт 23кг	шт/тн	8/0,184			Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,008
80		Монтаж ревизионных локров Ø273x10, L=200мм, ст.12Х18Н10Т масса 1шт 23кг	шт/тн	8/0,184		подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,008
81	Коррозия	Ремонт секций и крышки ФР-5000				подрядчик	Дефектная ведомость по акту дефектовки		
82	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата. Ст.12Х18Н10Т б=8мм				подрядчик	Дефектная ведомость по акту дефектовки		
При производстве работ применяется респиратор.									
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика									

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

“ 12 ” 10 2020г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

“ 12 ” 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Дуланов В.И.

“ 12 ” 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 190

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116 цеха №9, Технологический поток №2, Изоляция прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения	м ²	18,4	подрядчик			
2	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения	м ²	15,9	подрядчик			
3		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,3	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,61 1,5
4		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения	м ²	18,4	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,098 0,3/223
5	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21 м, внутри помещения	м ²	38,7	подрядчик			
6	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21м внутри помещения	м ²	33,4	подрядчик			
7		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21м внутри помещения Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,7	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,34 3,2
8		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21м внутри помещения	м ²	38,7	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,207 0,7/470
9	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75 на открытой площадке	м ²	138,1	подрядчик			
10	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75 на открытой площадке	м ²	119,2	подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 190

Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3, янв. №00005116 цеха №9, Технологический поток №2.
Изоляция прямого и обратного газотранспорта.

11		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75м на открытой площадке Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	9,5	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	11,78 11,4
12		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75м на открытой площадке	м ²	138,1	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,74 2,3/1677
13	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м ³	2,4	подрядчик			
14	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м ²	1,9	подрядчик			
15		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,15	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,18 0,18
16		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м ²	2,4	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,013 0,04/29
17	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27м на открытой площадке	м ²	41,1	подрядчик			
18	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27 на открытой площадке	м ²	34,4	подрядчик			
19		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27м на открытой площадке Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,7	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,34 3,3
20		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27м на открытой площадке	м ²	41,1	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,22 0,7/499
21	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м ²	21,3	подрядчик			
22	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м ²	17,8	подрядчик			
23		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,4	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,73 1,7
24		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м ²	21,3	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,114 0,4/259

25	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения Н=12м, в монтажном поясе.	м ²	44,2	подрядчик		
26	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной с трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения Н=12м, в монтажном поясе.	м ²	36,9	подрядчик		
27		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения Н=12м, в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,0	подрядчик	маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 3,72 3,5
28		Покрывтие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения Н=12м, в монтажном поясе.	м ²	44,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,237 0,8/537
29	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения	м ²	83,8	подрядчик		
30	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55 внутри помещения	м ²	70	подрядчик		
31		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	5,6	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 6,94 6,7
32		Покрывтие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения	м ²	83,8	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,449 1,4/1018
33		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4м для теплоизоляционных работ	м ² верт. проект	100	подрядчик		
34		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 12м для теплоизоляционных работ	м ² верт. проект	120	подрядчик		

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потеря 4%

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

«12» 10 2020г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

«12» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  Гуляс И.А. «12» 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглтерод"

Кудряшев А.А.

" 12 " 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглтерод"

Афанасьев А.А.

" 12 " 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 191

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.

Изоляция трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ²	7,15	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ²	6,32	подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,51	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,63 0,61
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ²	7,15	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,038 86
5	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ²	9,1	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ²	8,29	подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,66	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,81 0,8
8		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ²	9,1	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,049 110

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 192

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №2.
Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø1420мм, L= 22,2мп, из стали оцинкованной на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м ²	110	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 22,2мп, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м ²	104,6	Подрядчик			
3		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 22,2м, на высоте 2,6мп в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	8,37	Подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	10,38 10,0
4		Покрытие изоляции трубопровода чистого газа Ø1420мм, L=22,2мп, из стали оцинкованной на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м ²	110	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,59 1336
5	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхностей отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт, из стали оцинкованной, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м ²	16,6	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт, из матов минераловатных, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м ³	15,7	Подрядчик			
7		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт матами минераловатными, на высоте 2,6м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,56 1,51

8		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт. сталью оцинкованной, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м ²	16,6	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез.	тн шт	0,09 202
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø1420мм L= 4,6м из стали оцинкованной, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м ²	22,8	Подрядчик			
10	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 4,6м, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м ²	21,7	Подрядчик			
11		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 4,6м, на высоте 6,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,73	Подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,15 2,08
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø1420мм, L= 4,6м чистого газа из стали оцинкованной, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м ²	22,8	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,122 277
13	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхностей перехода Ø1420х5- Ø1220х5 (L= 3,34м-1шт, всего-1шт) из стали оцинкованной на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м ²	15,53	Подрядчик			
14	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1420х5- Ø1220х5 (L= 3,34м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных, на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м ²	14,7	Подрядчик			
15		Изоляция фасонной поверхности перехода Ø1420х5- Ø1220х5 (L= 3,34м-1шт, всего-1шт), из матов минераловатных, на высоте 2,1м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,17	Подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,45 1,41
16		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø1420х5- Ø1220х5 (L= 3,34м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м ²	15,53	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт	0,083 188
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп из стали оцинкованной, внутри помещения.	м ²	10,8	Подрядчик			




18	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп, внутри помещения.	м ²	10,2	Подрядчик		
19		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп, внутри помещения. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	0,82	Подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 1,02 0,98
20		Покрытие изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп из стали оцинкованной, внутри помещения.	м ²	10,8	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн шт 0,058 131
21	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L= 16мп из стали оцинкованной, внутри помещения.	м ²	39,7	Подрядчик		
22	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø630мм, L= 156мп, внутри помещения.	м ²	35,68	Подрядчик		
23		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø630мм, L= 16мп, внутри помещения. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	2,85	Подрядчик	Маты минераловатные δ=100мм Проволока вязальная	м ³ кг 3,53 3,43
24		Покрытие изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L= 16мп из стали оцинкованной, внутри помещения.	м ²	39,7	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн шт 0,213 482
25		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 2,6м для изоляционных работ	м ² верт. проект	66,4	Подрядчик		
26		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6,7м для изоляционных работ	м ² верт. проект	53,2	Подрядчик		
27	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1.2; потери 4%

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Тишковский В.П. «12» 10 2020г.
 Ершов О.В. «12» 10 2020г.
 Гуляс И.А. «12» 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала

Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 193

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв.№00005116, Технологический поток №2. Отделение улавливания.
Изоляция трубопровода остаточного газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из ваты минеральной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м из матов минераловатных на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	124,4	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	133,45	Подрядчик			
3		Изоляция трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м матами минераловатными на высоте 6м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	9,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	12,33 11,94
4		Покрытие изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м сталью оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	133,45	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,716 1620
5	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из ваты минеральной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м из матов минераловатных на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	53,56	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	57,46	Подрядчик			

Изоляция трубопровода остаточного газа.

7		Изоляция трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м матами минераловатными на высоте 4,5м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	4,28	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	5,30 5,14
8		Покрытие изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м сталью оцинкованной на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	57,46	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,308 697
9	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из ваты минеральной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м из матов минераловатных на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ²	18,31	Подрядчик			
10	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ²	19,64	Подрядчик			
11		Изоляция трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м матами минераловатными на высоте 4,0м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,46	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,81 1,76
12		Покрытие изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м сталью оцинкованной на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ²	19,64	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,105 238
13	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,57 м - 1шт., (всего 8шт.) из стали оцинкованной, на отг 4,5м	м ²	46,6	подрядчи к			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,57 м - 1шт., (всего 8шт.) из матов минераловатных, на отг 4,5м	м ²	43,40	подрядчи к			
15		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,57 м - 1шт., (всего 8шт.) из матов минераловатных, на отг 4,5м Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,47	подрядчи к	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,30 4,17

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №2. Отделение улавливания. Изоляция трубопровода остаточного газа.

16	Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,57 м - 1шт., (всего 8шт.) из стали оцинкованной, на отгм 4,5м	м ²	46,6	подрядчи к	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,250 565
17	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6м для проведения теплоизоляционных работ	м ² верт проек	216	Подрядчик			
18	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4,5м для проведения теплоизоляционных работ	м ² верт проек	69	Подрядчик			
19	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4м для проведения теплоизоляционных работ	м ² верт проек	20	Подрядчик			

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

«12» 10 2020г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В.

«12» 10 2020г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Гуляс И.А.

«12» 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 194

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
Трубопровод техуглеродгазовой смеси.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода ТУГС Ø630x6мм 12X18H10T на отметке 6м	мп	10	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
2		Монтаж трубопровода ТУГС Ø630x6мм 12X18H10T на отметке 6м	мп	10	Подрядчик	Труба Ø630x6 12X18H10T (изг), масса 1мп-94,18 кг Переход Ø920x8-Ø630x8, 12X18H10T (изг), массой 0,062тн-1шт, L=0,4мп - 1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	9,89/0,931 1 10
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом, монтаж трубопровода ТУГС Ø 920x8мм 12X18H10T на отметке 6м	мп	13,8	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10
4		Монтаж трубопровода ТУГС Ø 920x8мм из стали 12x18h10t на отметке 6м	мп	13,8	Подрядчик	Труба Ø 920x8 12X18H10T (изг), масса 1мп-184кг Отвод Ø 920x8 1Д 12X18H10T (изг), массой 0,258тн-1шт, L=1,4мп-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	мп/тн шт кг	12,77/2,34 9 1 15
5		Врезка Ø 630мм в трубопровод ТУГС Ø 920мм (трубопроводы реакторов)	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	кг	6

№	Вид работ	ШТ	Подрядчик	Единица измерения	Материал	Кол-во
6	Врезка Ø 325мм в Ø 820мм (обратный газотранспорт в трубопровод ТУГС)	шт	1	кг	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	1
7	Коррозия Демонтаж в лом металлоконструкций опор трубопровода ТУГС	тн	0,05	Подрядчик		
8	Изготовление и монтаж металлоконструкций опор трубопровода ТУГС	тн	0,05	Подрядчик	Швеллер 16у Паронит ПОН Б 4мм Электрод МР-3 Ø 4мм	0,051 2 1

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

« 12 » 10 2020г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

« 12 » 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Луланов В.И.

« 12 » 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 195

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №2.
Изоляция трубопровода ТУГС.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе ТУГС Ø630 L=10 мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	22,3	Подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции из стали оцинкованной на трубопроводе ТУГС Ø630 L=10мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	24,82	Подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода ТУГС Ø630 L=10мп на высоте 6м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	1,78	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,2 2,14
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода ТУГС Ø630x8мм L=10мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	24,82	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,133 301
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе ТУГС Ø920 L=13,8мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	43,35	Подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции из стали оцинкованной на трубопроводе ТУГС Ø920 L=13,8мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	46,82	Подрядчик			

7	Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода Ø920 L=13,8мп на высоте 6м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м ³	3,47	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,3 4,16
8	Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода ТУГС Ø920x8мм L=13,8мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	46,82	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,251 568
9	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6м для изоляционных работ	м ² верт. проск	24	Подрядчик			

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Маты МП-75 коэффициент уплотнения 1,2; потери 4%

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

“ 12 ” 10 2020г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

“ 12 ” 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.

“ 12 ” 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 196

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Технологический поток №2. Отделение улавливания.
Трубопровод грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения, трубопровода Ø530x6, 12X18Н10Т, L=3мп.	мп	3	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
2		Монтаж, внутри помещения, трубопровода Ø530x6, 12X18Н10Т, L=3мп.	мп	3	Подрядчик	Труба Ø530x6, 12X18Н10Т, масса 1мп-0,079т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	3,09/0,244 0,003
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения, трубопровода Ø720x6, 12X18Н10Т, L=3мп.	мп	3,3	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
4		Монтаж, внутри помещения, трубопровода Ø720x6, 12X18Н10Т	мп	3,3	Подрядчик	Труба Ø720x6, 12X18Н10Т, масса 1мп-0,108тн Переход Ø530x6-ф720x6, 12X18Н10Т, L=0,3мп, масса 1шт-0,029тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	3,09/0,334 1 0,004

5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом ,внутри помещения, трубопровода Ø920x6, 12X18Н10Т, L=10,6 мп.	мп	10,6	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,020
6		Монтаж, внутри помещения, трубопровода Ø920x6, 12X18Н10Т, L=10,6 мп.	мп	10,6	Подрядчик	Труба Ø920x6, 12X18Н10Т, масса 1мп-0,137т Переход Ø720x6-ф920x6, 12X18Н10Т, L=0,3мп, масса 1шт -0,034тн Отвод Ø920x6, 1D, L= 1,4мп, масса 1шт-0,192тн Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	7,73/1,06 1 2 0,020
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом, внутри корпуса улавливания трубопровода грязного газа Ø450x5, 12X18Н10Т, L=0,5 мп.	мп	4	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005
8		Монтаж трубопровода грязного газа Ø450x5, 12X18Н10Т в корпусе улавливания	мп	4	Подрядчик	Труба Ø450x5, 12X18Н10Т, масса 1мп-55,97кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	4,12/0,231 0,01
9		Демонтаж в повторное использование, монтаж фланцев Ду450мм (ответные фланцы заслонок Ду450) масса 1шт - 12 кг	шт	32		Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,016
10		Врезка трубопровода грязного газа ф450мм ст12X18Н10Т в коллектор грязного газа ст12X18Н10Т внутри корпуса улавливания	шт	8	Подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №2.
 Дефектная ведомость № 196
 Отделение улавливания. Трубопровод грязного газа.

11	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование на коллекторе грязного газа люков-лазов 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
12		Монтаж на коллекторе грязного газа люков-лазов 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,005
13	Сквозная коррозия	Демонтаж в металлолом опор коллектора грязного газа	тн	0,522	Подрядчик			
14		Изготовление и монтаж опорных металлоконструкций для коллектора грязного газа	тн	0,522	Подрядчик	Швеллер 24 Швеллер 18 Лист 5x1500x6000, 12X18H10T Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,197 0,320 0,020 0,005
При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика								

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Тишковский В.П.
 Ершов О.В.

“12” 10 2020г.

“12” 10 2020г.

Гуляс И.А. “12” 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик-Начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО «Омсктехуглерод»
Кудряшев А.А.
«12» 10 2020 г.

Утверждаю:
Технический директор
Волгоградского филиала ООО «Омсктехуглерод»
Афанасьев А.А.
«12» 10 2020 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 197

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Технологический поток №2.
Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Код.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø1420, 12X18N10T, L=25,54мп, внутри помещения, на высоте 2,6м, в монтажном поясе	мп	25,54	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,027
2	Коррозия	Монтаж трубопровода чистого газа Ø1420, L=25,54мп, 12X18N10T, внутри помещения, на высоте 2,6м, в монтажном поясе.	мп	25,54	подрядчик	Труба Ø1420x5, 12X18N10T, масса 1мп- 177,97кг. Отвод Ø1420x5, 12X18N10T, массой 0,581тн-1шт, L=3,34м (изл) Электроды ЦД-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	22,8/4,058 1 0,027
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø1420, 12X18N10T, L=4,6мп, внутри помещения, на высоте 2,1м, в монтажном поясе	мп	4,6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,006
4	Коррозия	Монтаж трубопровода чистого газа Ø1420, 12X18N10T, L=4,6мп, внутри помещения, на высоте 2,1м, в монтажном поясе	мп	4,6	подрядчик	Труба Ø1420x5, 12X18N10T, масса 1мп- 177,97кг. Электроды ЦД-11 Ø4мм	мп/тн тн	4,74/0,843 0,008

Трубопровод чистого газа.

5	Коррозия	Демонтаж в м/лом перехода трубопровода Ø1420-Ø1220, L=0,9мп, из стали 12X18Н10Т внутри помещения, на высоте 2,1 м, в монтажном поясе	шт	1	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
6		Монтаж перехода трубопровода Ø1420-Ø1220, 12X18Н10Т, L=0,9мп, внутри помещения, на высоте 2,1 м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик	Переход Ø1420x5-Ø1220x5, 12X18Н10Т, L=0,9мп-1шт. массой 0,162тн - 1шт. (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,002
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø1220, 12X18Н10Т, L=2,5мп, внутри помещения,	мп	2,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,003
8		Монтаж трубопровода чистого газа Ø1220, 12X18Н10Т, L=2,5мп, внутри помещения,	мп	2,5	подрядчик	Труба Ø1220x5, 12X18Н10Т, масса 1мп- 152,81кг. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	2,58/0,394 0,004
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø630x5, 12X18Н10Т внутри помещения	мп	16	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,016
10		Монтаж трубопровода чистого газа Ø630x5мм, 12X18Н10Т, внутри помещения,	мп	16	подрядчик	Труба Ø630x5, 12X18Н10Т, масса 1мп-0,079т. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	16,48/1,302 0,016

При производстве работ, указанных в дефектной ведомости используется материал заказчика

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Гишковский В.П. « 12 » 10 2020г.

 Ершов О.В. « 12 » 10 2020г.

 Гуляс И.А. « 12 » 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 199/1

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, шв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
Отделение улавливания и ФР-5000. Свеча ФР-5000

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом дымовой трубы Ø1020 ст.20, L=13,6мп, на открытой площадке, на высоте 24м, в монтажном поясе	тн	2,768	Подрядчик			
2		Монтаж дымовой трубы Ø1020x8 из стали 12x18н10г на открытой площадке, на высоте 24м, в монтажном поясе	тн	2,768	Подрядчик	Труба Ø1020x8 ст.12X18Н10Г, масса 1мп-203,65кг. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	14/2,851 20
3	Коррозия	Демонтаж в повторное использование площадки обслуживания дымовой трубы Ø1020	тн	0,405	Подрядчик			
4		Монтаж площадки обслуживания дымовой трубы Ø1020	тн	0,405	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	кг	3
При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.								

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

Тишковский В.П. "12" 10 2020г.

Ершов О.В. "12" 10 2020г.

Гуляс И.А. "12" 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 198
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9.
Технологический поток №2. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø426x5, 12X18N10Г L=10мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,013
2	Коррозия	Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=10мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18N10Г, массой 1мп - 52,95кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	10,3/0,545 0,015
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=18мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке	мп	18	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,018
4	Коррозия	Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=18мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке	мп	18	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18N10Г, массой 1мп - 52,95кг Отвод 90° - Ø426x5,0 ст.12X18N10Г массой-101кг-1шт. L=1,9м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	10,7/0,567 4 0,020
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18N10Г L=24мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке	мп	24	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,018

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 инв. №00005116 цеха №9.
Технологический поток №2. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

Дефектная ведомость № 193

6		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5, L=24мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке,	мп	24	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Отвод 90°-325x5мм ст.12X18Н10Т L=1,4м-1шт, массой-0,068тн-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	17,5/0,704 5 0,020
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18Н10Т L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,006
8		Монтаж трубопровода газотранспорта ф325x5, L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	13,9/0,559 0,008
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18Н10Т L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,018
10		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5, L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	29,36/1,182 0,020
11	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18Н10Т L=50мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения	мп	50	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,025

12		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5, L=50мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения	мп	50	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Отвод 90°-325x5мм ст.12X18Н10Т L=1,4м-1шт, массой-0,068тн-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	39,9/1,606 8 0,025
13	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø426x5, 12X18Н10Т L=70,4мп,масса 1мп-0,052тн,внутри помещения	мп	70,4	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,035
14		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=70,4мп,масса 1мп-0,052тн,внутри помещения,	мп	70,4	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18Н10Т, массой 1мп - 52,95кг Отвод 90°- Ø426x5,0 ст.12X18Н10Т массой-101кг-1шт. L=1,9м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	62,7/3,320 5 0,035
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø219x5, 12X18Н10Т L=2,0мп,масса 1мп-0,023тн,внутри помещения	мп	2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
16		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø219x5, L=2,0мп,масса 1мп-0,023тн,внутри помещения ,	мп	2	подрядчик	Труба Ø219x5 12X18Н10Т, массой 1мп- 26,92кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	2,06/0,055 0,002
17		Демонтаж в повтрное использование заслонок фланцевых Ду300 на трубопроводах газотранспорта.	шт	16	подрядчик			

Дефектная ведомость № 198
 Капитальный ремонт оборудования промьш установки 3 инв. №00005116 цеха №9.
 Технологический поток №2. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

18	Монтаж заслонок фланцевых Ду300 на трубопроводах газотранспорта.	шт	16	подрядчик	Набивка АГИ 16x16	кг	8
					Болт М18x90	кг	32
					Гайка М18	кг	16
При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ


 Тишковский В.П.


 Ершов О.В.


 Лупанов В.И.

“ 12 ” 10 2020г.

“ 12 ” 10 2020г.

“ 12 ” 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 199

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №2. Заслонки течек БТП.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	3 Демонтаж в повторное использование шибберных затворов Ø600мм течек БТП (выгрузка в хоппер), масса 1 шт. - 0,050тн, на открытой площадке,	4	5	6	7	8	9
2		Монтаж шибберных затворов Ø600 течек БТП (выгрузка в хоппер), масса 1 шт. - 0,050тн, на открытой площадке,	шт	6	подрядчик			
3		Ремонт крыши БТП	шт	6	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГТ 6х6	кг кг кг	12 6 16
4	Физический износ	Перекупорка крышек люков-лазов 500х900 БТП (выбивка и набивка)	шт	2	подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика				ШАОН 25мм	кг	3

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Тишковский В.П. "12" 10 2020г.

 Ершов О.В. "12" 10 2020г.

 Гуляс И.А. "12" 10 2020г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 10 2020г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 200

Капитальный ремонт оборудования производства промышленности 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высоко-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	433,9	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м ²	224	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	62,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,244
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м ²	720	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м ²	720	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	238
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера лаком КО(за 2 раза)	м ²	433,9	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	139

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 ,инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.
Дефектная ведомость № 200
Бункер готовой продукции.Антикоррозийная защита.

8	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей перегородки бункера лаком КО (за 2 раза)	м ²	224	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	72
9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера лаком КО (за 2 раза)	м ²	62,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	22
При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Заместитель главного механика по техническому перевооружению

 Тишковский В.П. "12" / 10 2020г.

 Ершов О.В. "12" / 10 2020г

 Гуляс И.А. "12" / 10 2020г.